

Politica per la Qualità

La missione dell'azienda **ATTIANESE SpA**, fondata nel 2008 e nata da una struttura organizzativa e produttiva operante nel settore conserviero dal 1980, è quella di garantire il pieno soddisfacimento dei bisogni dei propri clienti in termini di qualità, servizio, sicurezza dei prodotti forniti.

Per realizzare la propria missione, essendo la qualità un elemento imprescindibile dell'organizzazione, la direzione sostiene l'impegno per la qualità a tutti i livelli. A tale scopo, Attianese SpA adotta un Sistema di Gestione per la qualità basato sulla norma UNI EN ISO 9001; il sistema di gestione aziendale, è stato sviluppato allo scopo di garantire un impiego efficace ed efficiente delle risorse, con focus sulle aspettative dei clienti e delle parti interessate.

Per conseguire e mantenere nel tempo quanto prefissato, l'azienda si impegna a:

- Rispettare la normativa vigente in materia di sicurezza alimentare, ambiente, etica, sicurezza sul lavoro, tutto quanto applicabile.
- Migliorare la capacità di reazione ai cambiamenti, adeguando la propria offerta agli input che provengono da mercato in continua evoluzione.
- Responsabilizzare e formare tutto il personale operante in azienda, fondendo lo spirito di apprendimento e voglia di crescere dei giovani alla saggezza ed esperienza dei meno giovani; preservare e tutelare la sicurezza dei lavoratori.
- Garantire un ambiente di lavoro sano, salubre, garantendo i requisiti di igiene e strutturali che si richiedono ad un'industria alimentare.
- Selezionare e qualificare i propri fornitori, sulla base della qualità e servizio offerto, del rispetto delle normative in termini di etica e sostenibilità, creando con i fornitori una partnership in quanto ritenuti parte fondamentale dei propri progetti.
- Mantenere aggiornato e migliorare continuamente il Sistema di Gestione della Qualità, monitorarne le performance attraverso la predisposizione di audit interni e la valutazione di obiettivi di miglioramento,
- Sottoporre il proprio sistema di gestione ad audit di parte terza secondo i principali standard di qualità quali ISO 9001, ISO 22005, BRC, IFS, SMETA che garantiscono la progettazione, la produzione e la fornitura di prodotti sicuri, di ottima qualità, e conformi alla regolamentazione dei Paesi in cui l'azienda opera.
- Garantire l'assenza di OGM nelle proprie produzioni mediante dichiarazioni di conformità da parte dei fornitori e controlli analitici a campione sulle merci in ingresso.
- Evitare lo spreco di risorse ambientali come l'acqua, ottimizzare i consumi energetici e delle materie prime, favorendo le energie rinnovabili e i materiali riutilizzabili.

La Direzione mette a disposizione risorse sufficienti per il raggiungimento degli obiettivi, promuove attivamente la propria politica di qualità e ha in atto una organizzazione di assicurazione della qualità tale da garantire coerenza e visibilità degli standard di qualità, processi e indicatori di performance a tutti i livelli dell'azienda al fine di anticipare e sviluppare le future esigenze di qualità.

La presente Politica è comunicata a:

- Tutto il personale dell'azienda mediante l'affissione nei locali dell'azienda e apposite sessioni formative.
- Divulgata a clienti e fornitori tramite pubblicazione sul sito web aziendale.
- È riesaminata annualmente per verificarne l'idoneità

E' richiesto l'impegno di tutti per portare avanti il raggiungimento degli obiettivi enunciati

NOCERA SUPERIORE il 08/01/2021

La Direzione
